

供货设备名称，表 2-1

QT10-15 型生产线配置表（配彩色机构）

序号	名称	型号	数量	重量/kg
1	三仓配料机	PL1200	1 台	2300
2	单仓配料机	PL1200	1 台	1100
3	水泥仓含除尘	100T	1 台	4000
4	水泥仓含除尘	50T	1 台	2100
5	底料搅拌机	JS750	1 台	4000
6	底料振动筛		1 台	100
7	面料搅拌机（盘式）	JD350	1 台	350
8	面料出料筛		1 台	100
9	底料皮带输送机	PS650	1 台	700
10	面料皮带输送机	PS500	1 台	600
11	螺旋输送机	LS	2 台	800
12	水泥称	SN	2 台	580
13	砌块成型机	QT10-15	1 台	11000
14	送板机		1 台	
15	出砖滚台		1 台	
16	液压站		1 台	
17	随机模具		1 套	
18	主机控制系统		1 套	
19	二次面料机	10-15	1 台	1500
20	双排变频码板机	JMJ10	1 台	970
21	上板机	SB10	1 台	1800
22	上板输送机	SBS	1 台	230
23	搅拌集中控制系统 含远程监控系统	简易	1 套	350
合计				32580kg

表 2-2

QT10-15 型生产线配置表（墙体砖）

序号	名称	型号	数量	重量/kg
1	三仓配料机	1200 型	1 台	2300
2	水泥仓含除尘	100T	1 台	4000
3	底料搅拌机	JS750	1 台	4000
4	底料振动筛		1 台	100
5	底料皮带输送机	PS650	1 台	700
6	螺旋输送机	LS	1 台	400
7	水泥称	SN	1 台	290
8	砌块成型机	QT10-15	1 台	11000
9	送板机		1 台	
10	出砖滚台		1 台	
11	液压站		1 台	
12	随机模具		1 套	
13	主机控制系统		1 套	
14	双排变频码板机	JMJ10	1 台	970
15	上板机	SB10	1 台	1800
16	上板输送机	SBS	1 台	230
17	搅拌集中控制系统 含远程监控系统	简易	1 套	300
合计				26090kg

表 2-3

免托盘高位码垛设备配置表

序号	名 称	型 号	数 量		重量/kg
1	叠板机		1	台	800
2	抬板机		1	台	970
3	成品输送机		1	台	450
4	导向装置		1	台	300
5	托板返回机		1	台	1200
6	托板清扫器		1	台	80
7	排块机系统		1	台	3800
8	全自动码垛机		1	台	5000
9	送垛机		1	台	1800
10	栈板分离机		1	台	870
11	托板链式输送机		1	台	230
12	集中控制系统		1	套	260
合计					15760kg

表 2-4 主要外购件品牌

序号	名称	品牌	备注
1	主机 PLC	台达	
2	主机触摸屏	台达	
3	接近开关	光速/佐川	
4	光电开关	欧姆龙	
6	称重传感器	智敏电气	
7	蝶阀	曼威	
8	振动器轴承	铁姆肯	
9	变频振动电机	利得尔电机	
10	主机油泵	台湾凯利佳	
11	比例阀	日本油研（台湾）	中日合资
12	换向阀	日本油研（台湾）	中日合资
13	溢流阀	日本油研（台湾）	中日合资
14	变频器	汇川	