

《森吉米尔廿辊可逆冷轧机 (THP23/43) 技术资料》

设备型号与基本参数

型号：廿辊可逆冷轧机 THP23/43

规格：最大宽度 1080mm；20 辊，工作辊直径 40mm；支撑轴承数量 122 个 / 56 对，最大卷取重量 8Ton，入口卷取内径 500/600mm，出口卷取外径 500mm；入口最大厚度 3mm，出口最小厚度 0.05mm；卷取外径 1060mm，最大线速度 182M/min；卷取张力驱动 A 高张力 112KN、驱动 B 低张力 28KN，轧制方向左到右。

电机与控制配置

主电机：直流电机（ABB 品牌，440KW，785 - 1220Rpm，420 伏，1121 - 1120 安，速比 1:3.35）

开卷机：含直流电机（ABB 300KW，0 - 500 - 800 安，400 伏，817 - 824 安）、交流电机（75KW，0 - 750 - 800Rpm，线型连接双电机减速箱，速比 9.2:1）

卷取机：含直流电机（ABB 300KW，0 - 500 - 800Rmp，400 伏，817 - 824 安）、交流电机（75KW，0 - 750 - 800Rpm，线型连接双电机变速箱，速比 9.2:1）

配套控制：ABB 电机及控制（2 个 ACS600 及 3 个 DCS500 整流装置）、Vollmer VBM1076 型测厚仪及厚度自动控制装置、REXROTH 液压件、操作控制台

设备组成部件

开卷机、矫直机、转换平台、入口偏导辊、卷取机、油雾抽吸系统、操作控制台、REXROTH 液压件、Vollmer VBM1076 型测厚仪、轧辊油润滑系统（油箱及分离装置）。